

AIDIMME. INSTITUTO TECNOLÓGICO METALMECANICO, MUEBLE, MADERA, EMBALAJE Y AFINES

Dirección / Address: Parque Tecnológico, Avda. Leonardo da Vinci, 38; 46980 Paterna (Valencia)

Norma de referencia / Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad/ Activity: **Ensayo/ Test**

Acreditación / Accreditation nº: **13/LE138**

Fecha de entrada en vigor / Coming into effect: 06/10/1992

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. /Ed. 22 fecha/date 10/07/2020)

Índice / Index

ENSAYOS EN LAS SIGUIENTES ÁREAS / Tests in the following areas:	1
Ensayos eléctricos, funcionales y seguridad / <i>Electrical, functional and safety test</i>	1
Materiales metálicos / <i>Metallic materials</i>	3
Metales preciosos y sus aleaciones / <i>Precious metals and alloys</i>	7
Recubrimientos, sellantes y adhesivos/ <i>Coatings, sealants and adhesives</i>	8
Verificación de equipos, componentes y recintos / <i>Verification of equipment, components and enclosures</i>	11

ENSAYOS EN LAS SIGUIENTES ÁREAS / Tests in the following areas:

Ensayos eléctricos, funcionales y seguridad / *Electrical, functional and safety test*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
Luminarias, Aislantes y Envoltentes		
Luminarias <i>Luminaire</i> (Ver nota 1/ <i>See note 1</i>)	Requisitos de seguridad (Excepto resistencia a las vibraciones y riesgos fotobiológicos) <i>Safety requirements (Except vibration resistance and photobiological hazards)</i>	EN 60598-1 UNE-EN 60598-1 IEC 60598-1
Luminarias <i>Luminaire</i>	Ensayos eléctricos <i>Electrical test</i>	UL 1598
	Ensayos de marcado <i>Marking test</i>	UL 1598

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Luminarias fijas de uso general <i>Fixed general purpose luminaires</i> (Ver nota 1/ See note 1)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-1 UNE-EN 60598-2-1 IEC 598-2-1
Luminarias empotradas <i>Recessed luminaires</i> (Ver nota 1/ See note 1)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-2 UNE-EN 60598-2-2 IEC 60598-2-2
Luminarias para alumbrado público <i>Luminaires for road and street lighting</i> (Ver nota 1/ See note 1)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-3 UNE-EN 60598-2-3 IEC 60598-2-3
Luminarias portátiles de uso general <i>Portable general purpose luminaires</i> (Ver nota 1/ See note 1)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-4 UNE-EN 60598-2-4 IEC 60598-2-4
Proyectores <i>Floodlights</i> (Ver nota 1/ See note 1)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-5 UNE-EN 60598-2-5 IEC 60598-2-5
Luminarias portátiles para empleo en jardines <i>Portable luminaires for garden use</i> (Ver nota 1/ See note 1)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-7 UNE-EN 60598-2-7 IEC 598-2-7
Luminarias portátiles para los niños <i>Portable luminaires for children</i>	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-10 UNE-EN 60598-2-10 IEC 60598-2-10
Luminarias nocturnas montadas en bases de toma de corriente de red <i>Mains socket-outlet mounted nightlights</i>	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-12 UNE-EN 60598-2-12 IEC 598-2-12
Luminarias empotradas en el suelo <i>Ground recessed luminaires</i>	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-13 UNE-EN 60598-2-13 IEC 60598-2-13

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
Guirnaldas luminosas <i>Lighting chains</i>	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-20 UNE-EN 60598-2-20 IEC 60598-2-20
Materiales aislantes <i>Insulating materials</i>	Hilo incandescente <i>Glowing hot-wire</i>	UNE-EN 60695-2-10 UNE-EN 60695-2-11 UNE-EN 60695-2-12 UNE-EN 60695-2-13
Envoltorios de Materiales eléctricos <i>Enclosures of electrical materials</i>	Grados de protección proporcionados por la envoltura <i>Degrees of protection provided by enclosure</i> (Excepto / Except IPX9)	EN 60529 UNE-EN 60529 IEC 60529
Módulos LED para alumbrado general <i>LED modules for general lighting</i>	Requisitos de seguridad (Excepto seguridad fotobiológica) <i>Safety requirements</i> (Except photobiological safety)	EN 62031 UNE-EN 62031

Nota 1: No se incluyen luminarias para condiciones severas de empleo

Note 1: luminaires are not included for severe conditions of use

Materiales metálicos / *Metallic materials*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
Materiales metálicos <i>Metallic materials</i>	Tracción <i>Tensile</i> (Excepto determinación del módulo de elasticidad) <i>(Except determination of the modulus of elasticity)</i> (Hasta / Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 6892-1
	Doblado simple <i>Simple bend</i>	UNE-EN ISO 7438
	Flexión por choque sobre probeta Charpy <i>Charpy pendulum impact test</i> (Tª: -196 °C a Tª ambiente / - 196 °C to ambient temperature)	UNE-EN ISO 148-1

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
	Dureza Vickers <i>Vickers hardness</i> (HV 0,2 a/to HV30)	UNE-EN ISO 6507-1
	Dureza Rockwell <i>Rockwell hardness</i> Escalas/ <i>Scale A, B y C</i>	UNE-EN ISO 6508-1
	Dureza Brinell <i>Brinell hardness</i> (HBW 10/3000, HBW 10/1000)	UNE-EN ISO 6506-1
Elementos de fijación, pernos, tornillos y bulones <i>Fasteners, bolts, screws and studs</i>	Determinación de la carga de tracción, R_m <i>Determination of tensile strength, R_m</i> (Hasta / <i>Up to 600 kN</i>)	UNE-EN ISO 898-1
	Tracción con capacidad de carga reducida debido al diseño de la cabeza <i>Tensile test for bolts and screws with reduced load ability due to head design</i>	UNE-EN ISO 898-1
	Tracción para elementos de fijación con vástago reducido <i>Tensile test for fasteners with waisted shank</i>	UNE-EN ISO 898-1
	Tracción probeta mecanizada <i>Tensile test for machined test pieces</i> (Hasta / <i>Up to 600 kN</i>)	UNE-EN ISO 898-1
	Dureza Vickers <i>Vickers hardness</i> (HV 0,2 a/to HV 30)	UNE-EN ISO 898-1
	Dureza Brinell <i>Brinell hardness</i> (HBW10/1000, HBW10/3000)	UNE-EN ISO 898-1
	Dureza Rockwell <i>Rockwell hardness</i> Escalas/ <i>Scale A, B y C</i>	UNE-EN ISO 898-1
	Resistencia al impacto <i>Impact test</i> (-40°C a T_a ambiente/-40°C to ambient T_a)	UNE-EN ISO 898-1

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Uniones soldadas <i>Welds</i>	Tracción transversal <i>Transverse tensile test</i> (Hasta / Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 4136
	Doblado <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 5173
	Flexión por choque <i>Impact test</i> (Tª -40°C a ambiente/-40°C to ambient)	UNE-EN ISO 9016
	Dureza Vickers en uniones soldadas por arco <i>Vickers hardness on arc welded joints</i> (HV 0,2 a/to HV 30)	UNE-EN ISO 9015-1 UNE-EN ISO 9015-2
Cupones de soldadura de acero empleados en la cualificación de soldadores <i>Tests pieces from steel welding used in the qualification of welders</i>	Examen macroscópico <i>Macroscopic examination</i>	UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 5817
	Doblado <i>Bend test</i> (Hasta/Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 5173
Cupones de soldadura de aluminio y sus aleaciones empleados en la cualificación de soldadores <i>Tests pieces from aluminium welding and their alloys used in the qualification of welders</i>	Examen macroscópico <i>Macroscopic examination</i>	UNE-EN ISO 9606-2 UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 10042
	Doblado <i>Bend test</i> (Hasta/Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 9606-2 UNE-EN ISO 5173
Cupones de soldadura empleados en la cualificación del procedimiento para el soldeo por arco de aceros <i>Tests pieces used in the qualification of procedures for Arc welding of steels</i>	Examen macroscópico <i>Macroscopic examination</i>	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 5817
	Tracción transversal <i>Transverse tensile test</i> (Hasta / Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 4136
	Doblado <i>Bend test</i> (Hasta/Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 5173

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
	Impacto <i>Impact test</i> <i>(Hasta/Up to 300 J; Tª. -40°C a ambiente/-40°C to ambient)</i>	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 9016
	Dureza Vickers <i>Vickers hardness</i> <i>(HV 10)</i>	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 9015-1
Cupones de soldadura empleados en la cualificación del procedimiento para el soldeo por arco de aluminio y sus aleaciones <i>Tests pieces used in the qualification of procedures for Arc welding of aluminium and their alloys</i>	Examen macroscópico <i>Macroscopic examination</i>	UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 10042
	Tracción transversal <i>Transverse tensile test</i> <i>(Hasta / Up to 600 kN)</i>	UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 4136
	Doblado <i>Bend test</i> <i>(Hasta/Up to 600 kN)</i>	UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 5173

Laboratorio de Análisis Físico – Químicos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE																																												
Aceros de Baja y Media Aleación <i>Low and medium alloyed steels</i>	Determinación de Metales por espectrofotometría de emisión atómica por chispa <i>Metals determination by spark emission spectrometry</i> <table><tr><td>C</td><td>(0,040 %</td><td>-</td><td>1,45%)</td></tr><tr><td>S</td><td>(0,002 %</td><td>-</td><td>0,07 %)</td></tr><tr><td>Si</td><td>(0,045 %</td><td>-</td><td>1,25 %)</td></tr><tr><td>Mn</td><td>(0,2 %</td><td>-</td><td>1,85 %)</td></tr><tr><td>P</td><td>(0,004 %</td><td>-</td><td>0,08%)</td></tr><tr><td>Cr</td><td>(0,05 %</td><td>-</td><td>1,85 %)</td></tr><tr><td>Mo</td><td>(0,02 %</td><td>-</td><td>0,6 %)</td></tr><tr><td>Ni</td><td>(0,013 %</td><td>-</td><td>2,2 %)</td></tr><tr><td>Cu</td><td>(0,018 %</td><td>-</td><td>0,55 %)</td></tr><tr><td>V</td><td>(0,007 %</td><td>-</td><td>0,6 %)</td></tr><tr><td>Al</td><td>(0,01 %</td><td>-</td><td>0,4 %)</td></tr></table>	C	(0,040 %	-	1,45%)	S	(0,002 %	-	0,07 %)	Si	(0,045 %	-	1,25 %)	Mn	(0,2 %	-	1,85 %)	P	(0,004 %	-	0,08%)	Cr	(0,05 %	-	1,85 %)	Mo	(0,02 %	-	0,6 %)	Ni	(0,013 %	-	2,2 %)	Cu	(0,018 %	-	0,55 %)	V	(0,007 %	-	0,6 %)	Al	(0,01 %	-	0,4 %)	PE-AQ108 Rev. 6 Método interno / <i>Internal method</i>
C	(0,040 %	-	1,45%)																																											
S	(0,002 %	-	0,07 %)																																											
Si	(0,045 %	-	1,25 %)																																											
Mn	(0,2 %	-	1,85 %)																																											
P	(0,004 %	-	0,08%)																																											
Cr	(0,05 %	-	1,85 %)																																											
Mo	(0,02 %	-	0,6 %)																																											
Ni	(0,013 %	-	2,2 %)																																											
Cu	(0,018 %	-	0,55 %)																																											
V	(0,007 %	-	0,6 %)																																											
Al	(0,01 %	-	0,4 %)																																											

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Aceros Inoxidables <i>Stainless steels</i>	<p>Determinación de Metales por espectrofotometría de emisión atómica por chispa</p> <p><i>Metals determination by spark emission spectrometry</i></p> <p>C (0,01 % - 0,27 %)</p> <p>S (0,006 % - 0,035 %)</p> <p>Si (0,14 % - 1,6 %)</p> <p>Cr (8,8 % - 26,6 %)</p> <p>Ni (1,7 % - 21 %)</p> <p>Mo (0,24 % - 3,8 %)</p> <p>Mn (0,4 % - 1,9 %)</p> <p>P (0,006 % - 0,04 %)</p>	PE-AQ108 Rev. 6 Método interno / <i>Internal method</i>

Metales preciosos y sus aleaciones / *Precious metals and alloys*

Laboratorio de Ensayo y Contraste de Metales Preciosos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Oro y objetos de oro <i>Gold and gold jewellery alloys</i>	<p>Contenido en oro por copelación</p> <p><i>Gold by cupellation method</i></p> <p>(375 a/to 999‰)</p>	UNE-EN ISO 11426
Plata y objetos de plata <i>Silver and silver jewellery alloys</i>	<p>Contenido en plata por potenciometría</p> <p><i>Silver by potentiometric method</i></p> <p>(800 a/to 999‰)</p>	UNE-EN ISO 11427
Platino y objetos de platino para joyería <i>Platinum and platinum jewellery alloys</i>	<p>Contenido en platino por fluorescencia de Rayos X</p> <p><i>Platinum by X-ray fluorescence</i></p> <p>*(940 /to 999‰) en aleaciones/<i>alloys</i> Pt-Cu, Pt-Co y/<i>and</i> Pt-Ru o sus mezclas/ <i>or alloys of them</i></p> <p>*(940 /to 960‰) en aleaciones/<i>alloys</i> Pt-W, Pt-W-Cu y/<i>and</i> Pt-W-Cu-Ru</p>	PE-AQ109 Rev. 4 Método interno / <i>Internal method</i>

Recubrimientos, sellantes y adhesivos/ Coatings, sealants and adhesives

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
Pinturas, barnices y productos afines <i>Paints, varnishes and related products</i>	Brillo especular a 20°, 60° y 85° en pinturas aplicadas <i>Gloss value at 20°, 60° and 85° in applied paints (0 - 100)</i>	UNE-EN ISO 2813
	Espesor de película (Método magnético y método por corrientes inducidas) <i>Film thickness Magnetic method and eddy-current method (4 - 964 µm)</i>	UNE-EN ISO 2808 UNE-EN ISO 2178 UNE EN ISO 2360
	Adherencia por corte y enrejado <i>Cross-cut test</i>	UNE-EN ISO 2409
	Embutición <i>Cupping (0 - 18 mm)</i>	UNE-EN ISO 1520
	Ensayo de plegado (Mandril cilíndrico) con equipo tipo 2 a 23 °C <i>Bend test (cylindrical mandrel) with type 2 equipment at 23°C</i> Diámetro de mandril/Mandrel diameter (2 - 32 mm)	UNE-EN ISO 1519
	Corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo de niebla salina <i>Corrosion in artificial atmospheres. Salt spray test</i>	UNE-EN ISO 9227
	Resistencia a la humedad <i>Resistance to humidity</i>	UNE-EN ISO 6270-2
	Adherencia. Método de tracción (Método por una sola cara, una sufridera) <i>Adhesion. Pull off test (One side method, one dolly) (0 - 14 N/mm²)</i>	UNE-EN ISO 4624

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
	Dureza de película. Método del lápiz <i>Film hardness. Pencil test</i> (6H - 6B)	UNE 48269 ASTM D3363
	Resistencia a la abrasión. Método Taber <i>Abrasion resistance. Taber test</i>	UNE 48250
Metales, recubrimientos metálicos y recubrimientos no orgánicos <i>Metallic, metallic coatings and inorganic coatings</i>	Espesor / <i>Thickness</i> Método magnético/ <i>Magnetic method</i> (4 - 964 μm) Método corrientes inducidas/ <i>Eddy-current method</i> (4 - 964 μm)	UNE-EN ISO 2178 RD 2531/1985 UNE-EN ISO 2360
	Adherencia. Método de tracción para Montaje en una sola cara <i>Adhesion. Pull off test on one side</i> (0 - 14 N/mm ²)	UNE-EN 13144
	Corrosión en atmósferas artificiales (Ensayo de niebla salina) <i>Corrosion in artificial atmospheres. Salt spray test</i>	UNE-EN ISO 9227
	Espesor: (Masa de cinc por unidad de superficie) <i>Thickness: (Mass of zinc per unit area)</i>	UNE-EN ISO 1460 UNE-EN-ISO 2081 UNE-EN 10346 UNE-EN ISO 1461 RD 2531/1985
	Aspecto superficial de recubrimiento con cinc <i>Zinc coatings surface quality</i>	UNE-EN ISO 1461 UNE-EN-ISO 2081 RD 2531/1985
Recubrimientos anódicos de Aluminio <i>Anodic coating of aluminium and its alloys</i>	Pérdida de masa con tratamiento ácido previo <i>Loss of mass after immersion in acid solution</i>	UNE-EN ISO 3210
Metales y recubrimientos metálicos <i>Metallic and metallic coatings</i>	Determinación de la liberación de níquel por productos destinados a entrar en contacto directo y prolongado con la piel <i>Test for release of nickel articles intended to come into direct and prolonged contact with the skin</i> (0,05 a 10 $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{semana}/\text{week}$)	UNE-EN 12472 UNE-EN 1811

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Vehículos automóbiles Accesorios y componentes <i>Motor vehicles accessories and components</i>	Corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo de Niebla Salina Neutra (NSS) <i>Corrosion in artificial atmospheres. Salt spray test (NSS)</i>	UNE-EN ISO 9227 GMW 3286 DBL 7391
	Corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo de Niebla Salina Cuproacética (CASS) <i>Corrosion in artificial atmospheres. Salt spray test (CASS)</i>	UNE-EN ISO 9227 GMW 14458 DBL 7391 GS 97017(*) DBL 8465(*)
	Resistencia a la humedad con condensación <i>Resistance to humidity in condensation</i>	UNE-EN ISO 6270-2 GMW 14729 GMW 14650(*) GMW 14671 DBL 7391 GMW 14669 GMW 15202(*) DBL 8465(*)
	Espesor de película de recubrimiento orgánico. (Método magnético y método por corrientes inducidas) <i>Film thickness organic coating (Magnetic method and eddy-current method)</i> (4-964) µm	UNE-EN ISO 2808 UNE-EN ISO 2178 GMW 14671 UNE-EN ISO 2360
	Espesor de película de recubrimiento metálico y no orgánico: <i>Film thickness metallic coatings and inorganic coatings</i> <ul style="list-style-type: none"> Método magnético/ <i>Magnetic method</i> (4-964)µm Método corrientes inducidas/ <i>Eddy-current method</i> (4-964)µm 	UNE-EN ISO 2178 UNE-EN ISO 2360
	Adherencia de recubrimiento orgánico. Método del corte por enrejado. <i>Organic coating adhesion: Cross-cut test</i>	UNE-EN ISO 2409 DBL 7391 DBL 8465
	Adherencia de recubrimiento orgánico. Método de tracción. (Método por una sola cara, una sufridera) <i>Organic coating adhesion Pull off test (One side method, one dolly)</i> (0-14) N/mm ²	UNE-EN ISO 4624

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
	Adherencia de recubrimiento metálico. Método de tracción para Montaje en una sola cara <i>Metallic coating adhesion Pull off test on one side</i> (0-14) N/mm ²	UNE- EN 13144
	Brillo especular a 20°, 60° y 85° en pinturas aplicadas <i>Gloss value at 20°, 60° and 85° in applied paints</i> (0-100) ub	UNE-EN ISO 2813 BMW AA-0101 GS 94007 GMW 14669

(*) Excepto evaluación

Verificación de equipos, componentes y recintos / *Verification of equipment, components and enclosures*

Laboratorio de Metrología y Calibración

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Piezas <i>Pieces</i>	Verificación con Proyector de perfiles y equipos de medida manual: (Área de medición para Proyector de perfiles: (200x100) mm) Tolerancias dimensionales <i>Verification with projector of profiles and manual measurement equipment: (Measuring area for profile projector: (200x100) mm)</i> - Dimensional tolerances	PE-CA55 Rev. 3 PE-CA57 Rev. 3 Métodos internos / <i>Internal methods</i>