

ANEXO TÉCNICO
ACREDITACIÓN Nº 220/LC10.172
SCHEDULE OF ACCREDITATION

Entidad/Entity: AIDIMME. Instituto Tecnológico Metalmecánico, Mueble, Madera, Embalaje y Afines

Dirección/Address: Parque Tecnológico. Avda. Leonardo da Vinci, 38 – 46980 Paterna (Valencia)

Norma de referencia/ Reference Standard: UNE-EN ISO/IEC 17025: 2005

Calibraciones en la siguiente área/Calibrations in the following area:

Dimensional (Dimensional)

Categoría 0 (Calibraciones en el laboratorio permanente)

Category 0 (Permanent laboratory calibrations)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
LONGITUD <i>Length</i>		
L≤200 mm	2E	Pies de rey con E=0.01 mm
L≤200 mm	E	Pies de rey con E≥0.02 mm
L≤200 mm	2E	Micrómetro de exteriores de dos contactos con 0.001 mm<E≤0.01 mm
L≤200 mm	E	Micrómetro de exteriores de dos contactos con E>0.01 mm
L≤ 115mm - 115 mm<L≤ 1800 mm	10 µm (5,5 +0.04 *L)µm (L en mm)	Medida punto a punto de útiles, plantillas, calibres y piezas, con Medidora de tres coordenadas.
L≤50 mm 50 mm<L≤200 mm D≤25 mm	15 µm 20 µm 15 µm	Medida de útiles, plantillas, calibres y piezas, con Proyector de Perfiles.
L≤150 mm	30 µm	Medida de útiles, plantillas, calibres y piezas, con Pie de rey, Micrómetro y Comparador Mecánico.

The present technical annex is subject to possible modifications. The validity status of the accreditation can be confirmed in www.enac.es

Código Validación Electrónica: 91wyY5yB0Wt09W94T2

El presente anexo técnico está sujeto a posibles modificaciones. La vigencia de la acreditación y del presente anexo técnico puede confirmarse en <http://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

Categoría I (Calibraciones “in situ”)

Category I (“on site” calibrations)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
LONGITUD <i>Length</i>		
L≤200 mm	2E	Pies de rey con E=0.01 mm
L≤200 mm	E	Pies de rey con E≥0.02 mm
L≤200 mm	2E	Micrómetro de exteriores de dos contactos con 0.001 mm<E≤0.01 mm
L≤200 mm	E	Micrómetro de exteriores de dos contactos con E>0.01 mm
L≤150 mm	30 µm	Medida de útiles, plantillas, calibres y piezas, con Pie de rey, Micrómetro y Comparador Mecánico.

The present technical annex is subject to possible modifications. The validity status of the accreditation can be confirmed in www.enac.es

Código Validación Electrónica: 91wyY5yB0Wt09W94T2

El presente anexo técnico está sujeto a posibles modificaciones. La vigencia de la acreditación y del presente anexo técnico puede confirmarse en <http://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**