

Como órgano competente para verificación e inspección de entidades y laboratorios de ensayos para el control de calidad de la edificación de la Xunta de Galicia, le comunicamos, para su actualización en el registro correspondiente del CTE, que con fecha 18 de julio de 2024 ha presentado modificación de la empresa con los siguientes datos:

- Nombre: SOLDACERO FORMACIÓN E INSPECCIÓN, S.L
- NIF: B70286067
- Domicilio Sede social: RÚA MADAME CURIE 10 - A CORUÑA - 15008 - CORUÑA, A
- Teléfono: 613055591
- Correo electrónico: hugo.gonzalez@soldaceroformacion.com
- Nº de registro, RELAGA: L-15-031-DR
- Dirección del laboratorio: RÚA CALLE MADAME CURIE 10 - A CORUÑA - 15008 - CORUÑA, A
- Ensayos en los que se declara:

E.- ENSAYOS DE ESTRUCTURAS DE ACERO ESTRUCTURAL (EA)			
E.1.- ENSAYOS DE CONTROL DE LA SOLDADURA DE ESTRUCTURAS DE ACERO			
Código	Nº.	Ensayo	Norma
EA001	a	Reconocimiento por líquidos penetrantes. Niveles de aceptación	UNE-EN 1289/1M:2002 (EAE) <input checked="" type="checkbox"/> UNE-EN 1289:1998/A2:2006 (EAE) <input checked="" type="checkbox"/> UNE-EN 1289:1998 (EAE)
EA004	d	Examen por ultrasonidos de uniones soldadas	UNE-EN 1714:1998 (EAE) UNE-EN 1714/1M:2002 (EAE) <input checked="" type="checkbox"/> UNE-EN 1714:1998/A2:2006 (EAE)
EA005	e	Examen por ultrasonidos de uniones de soldadas. Niveles de aceptación	UNE-EN 1712/1M:2002 UNE-EN 1712:1998/A2:2006 <input checked="" type="checkbox"/> UNE-EN 1712:1998
EA006	f	Examen por ultrasonidos de uniones soldadas. Caracterización de las indicaciones	UNE-EN 1713:1998/A2:2006 UNE-EN 1713:1998 <input checked="" type="checkbox"/> UNE-EN 1713/1M:2002

E.2.- OTROS ENSAYOS			
Código	Nº.	Ensayo	Norma
EA008	a	Ensayos de tracción determinando resistencia, límite elástico y alargamiento a la rotura	<input checked="" type="checkbox"/> UNE-EN 10002-1:2002**
EA010	c	Ensayo de doblado	<input checked="" type="checkbox"/> UNE-EN ISO 7438:2006 (EAE) UNE EN ISO 7438:2016
E.3.- OTROS ENSAYOS DEFINIDOS POR EL LABORATORIO			
Código	Nº.	Ensayo	Norma
EA050	q	Ensayos destructivos en soldaduras de materiales metálicos. Ensayos de doblado	UNE-EN ISO 5173:2023
EA037	d	Fundición. Ensayo por líquidos penetrantes. Parte 1: Piezas moldeadas en arena, en coquilla, por gravedad y a baja presión	UNE-EN 1371-1:2012
EA044	k	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldeo por arco.	UNE-EN ISO 15609-1:2020
EA042	i	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldeo por arco y con gas de aceros y soldeo por arco de níquel y sus aleaciones.	UNE-EN ISO 15614-1:2018
EA032	y	Fundición. Examen del estado superficial.	UNE EN 1370:2012
EA043	j	Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 1: Aceros	UNE-EN ISO 9606-1:2014
EA033	z	Ensayos no destructivos. Ensayo por líquidos penetrantes. Parte 1: Principios generales	UNE-EN ISO 3452-1:2022
EA030	w	Uniones soldadas por fusión en acero, níquel, titanio y sus aleaciones (excluido el soldeo por haz de electrones). Niveles de calidad para las imperfecciones.	UNE EN ISO 5817:2023
EA038	e	Fundición. Inspección por líquidos penetrantes. Parte 2: Fundición a la cera perdida.	UNE-EN 1371-2:2015

EA039	f	Ensayos no destructivos. Medición del espesor mediante ultrasonidos	UNE-EN ISO 16809:2020
EA048	o	Ensayos destructivos de uniones soldadas en materiales metálicos. Ensayos de tracción longitudinal	UNE-EN ISO 5178:2019
EA045	l	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 2: Soldeo por gas	UNE-EN ISO 15609-2:2020
EA035	b	Ensayos no destructivos. Ensayo por líquidos penetrantes. Parte 6: Ensayo por líquidos penetrantes a temperaturas inferiores a 10 °C.	UNE-EN ISO 3452-6:2009
EA041	h	Ensayos no destructivos de piezas de acero forjadas. Parte 4: Ensayo por ultrasonidos de piezas forjadas de acero inoxidable austenítico y austeno-ferrítico.	UNE-EN 10228-4:2016
EA047	n	Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 2: Aluminio y aleaciones de aluminio	UNE-EN ISO 9606-2:2005
EA029	v	Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Examen visual de uniones soldadas por fusión	UNE EN 17637:2017
EA028	u	Ensayos no destructivos. Inspección visual. Principios generales	UNE-EN 13018:2016
EA051	r	Ensayos destructivos de soldaduras de materiales metálicos. Ensayo de rotura	UNE-EN ISO 9017:2018
EA036	c	Ensayos no destructivos de piezas de acero forjadas. Parte 2: Ensayo por líquidos penetrantes	UNE-EN 10228-2:2016
EA040	g	Ensayos no destructivos de piezas de acero forjadas. Parte 3: Ensayo por ultrasonido de piezas forjadas en acero ferrítico o martensítico.	UNE-EN 10228-3:2016
EA049	p	Ensayos destructivos de uniones soldadas en materiales metálicos. Ensayo de tracción transversal	UNE-EN ISO 4136:2022
EA031	x	Uniones soldadas por arco en aluminio y sus aleaciones. Niveles de calidad para las imperfecciones.	UNE EN ISO 10042:2018

EA046	m	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 2: Soldeo por arco del aluminio y sus aleaciones	UNE-EN ISO 15614-2:2006
EA034	a	Ensayos no destructivos. Ensayo por líquidos penetrantes. Parte 5: Ensayo por líquidos penetrantes a temperaturas superiores a 50 °C	UNE-EN ISO 3452-5:2009